

OPLOSMIDDELVRIJE EPOXY GIETCOATING KÖSTER LF-VL

www.koester.eu

Technische gegevens

Viscositeit
Oplosmiddel
Componenten
Vaste stof gehalte
Mengverhouding
Verwerkingstijd bij + 12° C / 23° C
Dichtheid
Kleur
Verwerkingstemperatuur
Dauwpunt
Drukvastheid (28 dagen)
Buigvastheid (28 dagen)
Hechtsterkte (7 dagen)
(Onthechting, op beton min. C50/60)
Verbruik
Toepassingsgebieden

Verpakking
Opslag

KÖSTER LF-BM

Epoxyhars primer voor
Minerale ondergronden

ca. 550 mPas (20 °C)
Oplosmiddelvrij
2 componenten
65%
2 : 1 (A : B)
60 min / 40 min
1,1 g / cm³
Transparant
min. + 10 °C
min. + 3 °C
> 60 N / mm²
> 10 N / mm²
> 4 N / mm²

ca. 0,38 kg / m²
Grondering voor minerale
ondergronden
25 kg of 6 kg combiverpakking
12 maanden

KÖSTER LF-VL

Zelf nivellerende Epoxyhars
coating

ca. 2000 mPas (+ 23 °C)
Oplosmiddelvrij
2 componenten
70%
5,7 : 1 (A : B)
60 min / 40 min
1,34 g / cm³
Kiezel grijs
min. + 10 °C
min. + 3 °C
> 50 N / mm²
> 12 N / mm²
> 4 N / mm²

2,6 kg / m² (2 mm laagdikte)
Industrie en bedrijven

26,8 kg of 6,7 kg combiverpakking
12 maanden

KÖSTER
Afdichtingssystemen

Koster Afdichtingssystemen B.V.
Postbus 432 3840 AK Harderwijk
Nederland - Pays Bas
Tel: +31(0)341- 467090, Fax: +31(0)341- 467099
E-mail : info@koester-afdichtingssystemen.nl
Website : www.koester-afdichtingssystemen.nl





1. De ondergrondvoorbereiding bestaat uit stralen. Daardoor worden oude lagen en andere verontreinigingen verwijderd.



2. Om een licht opgeruwde, goed absorberende ondergrond voor te bereiden, worden ook nieuwe beton of dekvloeren gestraald of geslepen.



3. Bij alle details, zoals bijvoorbeeld hoeken en kanten, is tevens een mechanische Voorbehandeling door affrezen noodzakelijk.



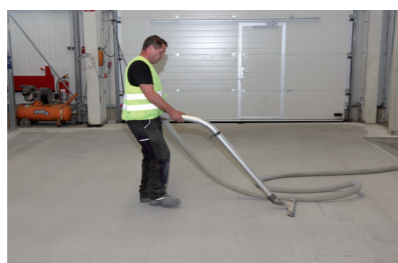
10. Eind laag met KÖSTER LF-VL: De B-Component wordt met een langzaam werkende menger in de A component in geroerd. Mengtijd: 3 minuten.



11. Om mengfouten te voorkomen, wordt het materiaal op de halve mengtijd in een schoon vat overgegoten en nogmaals gemengd. Voor gelijkmatige mengresultaten is een KÖSTER Harsmenger zeer geschikt.



4. Na het stralen de vloer met een magneetwals reinigen.



5. Voor een ideale hechting tussen de ondergrond en de coating, worden stof en losse delen van de oppervlakte opgezogen.



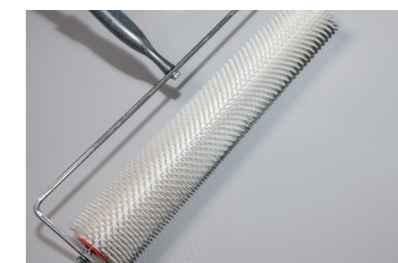
6. Zijkanten van de te bewerken vlakken afplakken, daardoor ontstaan er een strakke aftekening



12. De verwerking op de met KÖSTER LF-BM voor-geprimerde ondergrond volgt in minstens 1 laag. Het verbruik bedraagt ca. 1,3 kg/m² per mm laagdikte.



13. Nadat het materiaal op de voorbereide ondergrond is uitgegoten, kan KÖSTER LF-VL met hulp van een geschikte kamspaan verdeelt. Het materiaal is zelf nivellerend.



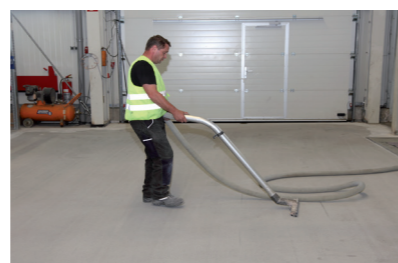
14. Direct daarna wordt de nieuwe coating ontlucht met een stekelwals. Bij de verwerking is het dragen van spijkerschoenen aan te bevelen.



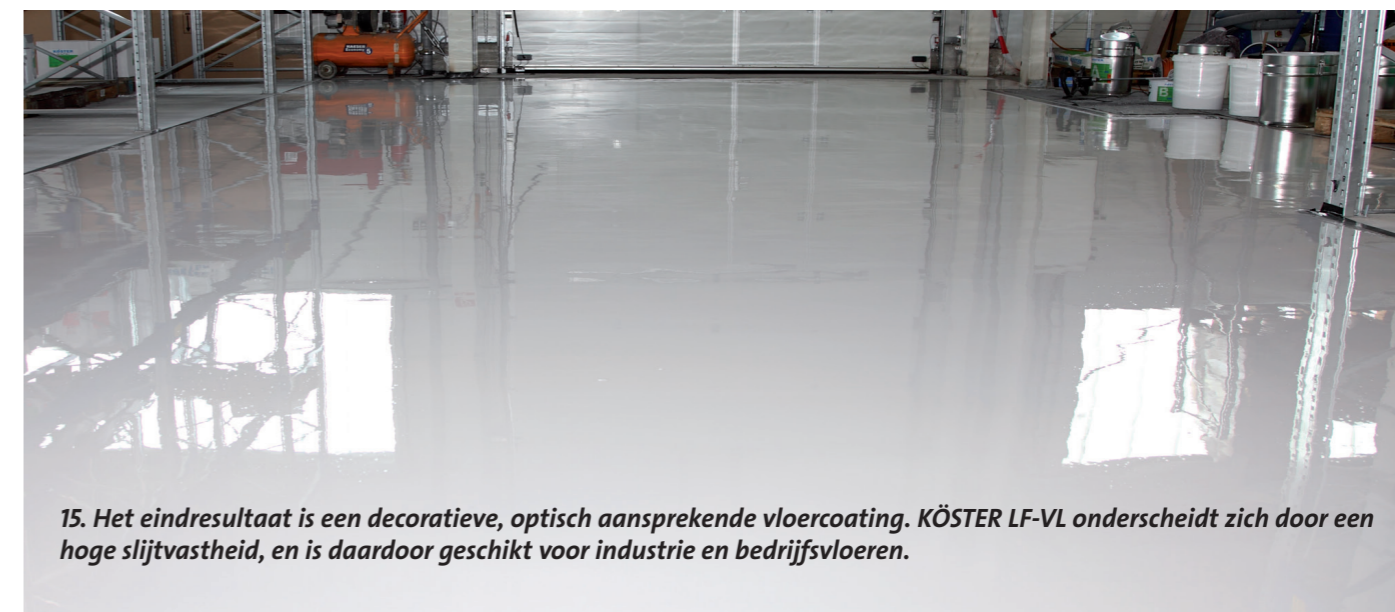
7. De primerlaag bestaat uit een laag LF-BM. Is er sprake van vochtbelasting of hoge alkaliteit uit de ondergrond, dan vooraf KÖSTER VAP 2000 als primer toepassen.



8. Bij een primerlaag met KÖSTER LF-BM wordt deze met vuur gedroogd kwartszand afgestrooid, om zodanig het hechtbare oppervlakte te vergroten. Bij toepassing van KÖSTER VAP 2000 is dit niet nodig.



9. Na het uitharden van de primer wordt het overbodige zand afgezogen.



15. Het eindresultaat is een decoratieve, optisch aansprekende vloercoating. KÖSTER LF-VL onderscheidt zich door een hoge slijtvastheid, en is daardoor geschikt voor industrie en bedrijfsvloeren.